

Costaneras especificación técnica Cintac ET-11/MA-7-2

Especificaciones Generales

| | | |
|----------------------------|--------------------------------------|--|
| Largo normal: | 6 mts. Otros largos previa consulta. | |
| Recubrimiento: | Negro. | |
| Extremos: | Lisos de máquina. | |
| Calidades normales: | ASTM A36 / NCH 203 G A240ES | |
| Otras dimensiones: | A pedido, previa consulta a CINTAC. | |

| Dimensiones nominales | | | | Peso teórico | SAP |
|-----------------------|----|----|----|--------------|----------|
| A | B | C | e | P | |
| mm | mm | mm | mm | kg/m | |
| 80 | 40 | 15 | 2 | 2,78 | 43000051 |
| 80 | 40 | 15 | 3 | 4,01 | 43000052 |
| 100 | 50 | 15 | 2 | 3,4 | 43000053 |
| 100 | 50 | 15 | 3 | 4,95 | 43000054 |
| 125 | 50 | 15 | 2 | 3,8 | 43000055 |
| 125 | 50 | 15 | 3 | 5,54 | 43000056 |
| 150 | 50 | 15 | 2 | 4,19 | 43000057 |
| 150 | 50 | 15 | 3 | 6,13 | 43000058 |
| 150 | 50 | 15 | 4 | 7,97 | 43000059 |
| 200 | 50 | 15 | 3 | 7,31 | 43000060 |

Canales especificación técnica Cintac ET-11/MA-7-2

Especificaciones Generales

| | | |
|----------------------------|--------------------------------------|--|
| Largo normal: | 6 mts. Otros largos previa consulta. | |
| Recubrimiento: | Negro. | |
| Extremos: | Lisos de máquina. | |
| Calidades normales: | ASTM A36 / NCH 203 G A240ES | |
| Otras dimensiones: | A pedido, previa consulta a CINTAC. | |

| Dimensiones nominales | | | Peso teórico | SAP |
|-----------------------|----|----|--------------|----------|
| A | B | e | P | |
| mm | mm | mm | Kg/m | |
| 50 | 25 | 2 | 1,47 | 43000022 |
| 50 | 25 | 3 | 2,12 | 43000023 |
| 80 | 40 | 2 | 2,41 | 43000024 |
| 80 | 40 | 3 | 3,54 | 43000025 |
| 80 | 40 | 4 | 4,61 | 43000026 |
| 100 | 50 | 2 | 3,04 | 43000027 |
| 100 | 50 | 3 | 4,48 | 43000028 |
| 100 | 50 | 4 | 5,87 | 43000029 |
| 100 | 50 | 5 | 7,20 | 43000030 |
| 125 | 50 | 2 | 3,43 | 43000031 |
| 125 | 50 | 3 | 5,07 | 43000032 |
| 125 | 50 | 4 | 6,65 | 43000033 |
| 150 | 50 | 2 | 3,82 | 43000034 |
| 150 | 50 | 3 | 5,66 | 43000035 |
| 150 | 50 | 4 | 7,44 | 43000036 |
| 150 | 50 | 5 | 9,17 | 43000037 |
| 150 | 75 | 3 | 6,83 | 43000038 |
| 150 | 75 | 4 | 9,01 | 43000039 |
| 150 | 75 | 5 | 11,3 | 43000040 |

| Dimensiones nominales | | | Peso teórico | SAP |
|-----------------------|----|----|--------------|----------|
| A | B | e | P | |
| mm | mm | mm | Kg/m | |
| 200 | 50 | 2 | 4,61 | 43000041 |
| 200 | 50 | 3 | 6,83 | 43000042 |
| 200 | 50 | 4 | 9,01 | 43000043 |
| 200 | 50 | 5 | 11,13 | 43000044 |
| 200 | 75 | 3 | 8,01 | 43000045 |
| 200 | 75 | 4 | 10,58 | 43000046 |
| 200 | 75 | 5 | 13,09 | 43000047 |
| 250 | 50 | 3 | 8,01 | 43000048 |
| 250 | 50 | 4 | 10,58 | 43000049 |
| 250 | 75 | 4 | 12,15 | 43000050 |

Ángulos especificación técnica Cintac ET-11/MA-7-2

Especificaciones Generales

| | | |
|----------------------------|--------------------------------------|--|
| Largo normal: | 6 mts. Otros largos previa consulta. | |
| Recubrimiento: | Negro. | |
| Extremos: | Lisos de máquina. | |
| Calidades normales: | ASTM A36 / NCH 203 G A240ES | |
| Otras dimensiones: | A pedido, previa consulta a CINTAC. | |

| Dimensiones nominales | | | Peso teórico | SAP |
|-----------------------|-----|----|--------------|----------|
| A | B | e | P | |
| mm | mm | mm | Kg/m | |
| 20 | 20 | 2 | 0,58 | 43000000 |
| 20 | 20 | 3 | 0,83 | 43000001 |
| 25 | 25 | 2 | 0,73 | 43000002 |
| 25 | 25 | 3 | 1,06 | 43000003 |
| 30 | 30 | 2 | 0,89 | 43000004 |
| 30 | 30 | 3 | 1,3 | 43000005 |
| 40 | 40 | 2 | 1,2 | 43000006 |
| 40 | 40 | 3 | 1,77 | 43000007 |
| 40 | 40 | 4 | 2,31 | 43000008 |
| 50 | 50 | 2 | 1,52 | 43000009 |
| 50 | 50 | 3 | 2,24 | 43000010 |
| 50 | 50 | 4 | 2,93 | 43000011 |
| 50 | 50 | 5 | 3,6 | 43000012 |
| 65 | 65 | 3 | 2,95 | 43000013 |
| 65 | 65 | 4 | 3,88 | 43000014 |
| 65 | 65 | 5 | 4,78 | 43000015 |
| 80 | 80 | 4 | 4,82 | 43000016 |
| 80 | 80 | 5 | 5,96 | 43000017 |
| 80 | 80 | 6 | 7,07 | 43000018 |
| 100 | 100 | 4 | 6,07 | 43000019 |
| 100 | 100 | 5 | 7,53 | 43000020 |
| 100 | 100 | 6 | 8,96 | 43000021 |

Notas:

- Los perfiles canales y costaneras se fabrican según norma interna ET- 11/MA-7-2
- También se fabrica a pedido los tubulares que se obtienen de la unión, mediante dos cordones de soldadura, de los perfiles canales.